## Puredyne erhält Red Dot Award für Product Design 2022

Aufwendiger Entwicklungsprozess wird belohnt

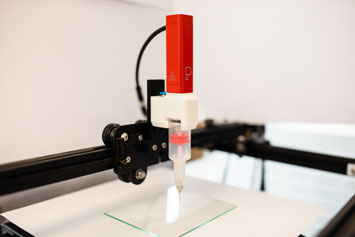
Noch immer ist Funktionalität die größte Triebfeder bei der Entwicklung vieler Bauteile und Komponenten im industriellen Umfeld. Die Marke Puredyne beweist mit ihren Druckköpfen für   
extrusionsbasiertes Bioprinting erstmals, dass sich Design und Funktionalität durchaus beflügeln können. Dafür erhielt die Mannschaft von Puredyne jetzt einen Red Dot Design Award in der Kategorie Product Design.   
Mussten Anwender bisher bei der pneumatischen Extrusion fehlende Rückzugsmechanismen oder eine saubere Regelung in Kauf nehmen, ermöglicht der Druckkopf von Puredyne heute hochpräzise Druckergebnisse.

Bis das Puredyne-Team soweit war, um bei der internationalen Red Dot Jury den Antrag einzureichen, investierten die Ingenieure eine Menge Zeit. Ihr Ziel war es, Technologie und Design zu einer harmonischen Einheit zusammenzuführen. Dabei sind es nicht nur die einfache, saubere Arbeitsweise und ein intuitives Handling, was Puredyne für Unternehmen mit Fokus Anlagenbau und Bioprinting interessant macht. Genauso relevant ist die Möglichkeit zu voller Prozesskontrolle im Bioprinting; etwas was bis dato häufig den Global Playern vorbehalten war.   
Diese Vorteile sollten Anwender nicht nur kennen, sondern in jeder Anwendung auch sehen und spüren. Die Idee dahinter: Ein minimalistischer – an Bauhaus angelehnter – Stil, der die Stärke der Technologie herausstellt.   
Der Denkansatz: Wissend, dass ein modernes Design nicht ohne Mehraufwand in Produktion und Montage machbar ist, entwickelte man dieses Design über Monate. Der Bauhaus Stil sollte sichtbar werden über starke und dennoch harmonische Elemente, klare Linien, ein Minimalismus und leuchtende Primärfarben. Über eine Vielzahl an Iterationen entstand im Rahmen der Markenentwicklung ein Konzept, das sich heute mit einem Druckkopf in dominantem Rot präsentiert. Farblich steht dieser im auffälligen Kontrast zur weißen Aufnahmeeinheit. Einprägsam: das puristische Logo der Marke auf dem Druckkopf.

Die Strategie ging auf: Trotz des enormen Wettbewerbs gelang es dem Puredyne-Team, die internationale Jury zu überzeugen. Diese prüfte in einem mehrtägigen Evaluierungsprozess alle Einreichungen auf Designqualität und Innovationsgrad und gab schließlich Ihr GO.

2.217 Zeichen inkl. Leerzeichen. Abdruck honorarfrei. Beleg erbeten.

Bildmaterial:



Puredyne Beispielanwendung

**Simply progressive. Simply usable. Simply pure.**

Puredyne steht für Druckköpfe, die die bewährte ViscoTec Dosiertechnologie mit Single-Use Kartuschen kombinieren. Dank Endloskolben-Prinzip ermöglicht Puredyne volumetrisches Dosieren – unabhängig von Viskositäten und besonders schonend. Die neue Marke entstand im Jahr 2021. Das Einsatzgebiet der Druckköpfe umfasst den Bereich Bioprinting bzw. regenerative Medizin, eine Ausweitung auf weitere Branchen ist geplant.

Als einfachste, sauberste und schnellste Lösung für präzises Dosieren von viskosen Medien in herausfordernden Bioprinting Dosieranwendungen überzeugen die Bioprinting Druckköpfe – innovativ und wirtschaftlich. Das Team um die Marke pflegt einen engen Kontakt zum Markt, um zum einen die Anforderungen der Applikation optimal zu bedienen und zum anderen auch frühzeitig neue Markttrends zu erkennen und darauf zu reagieren. Nachhaltiges Handeln ist in den Markenwerten eng verankert.

Puredyne ist eine Marke von ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH. ViscoTec beschäftigt sich vorwiegend mit Anlagen, die zur Förderung, Dosierung, Auftragung, Abfüllung und der Entnahme von mittelviskosen bis hochviskosen Medien benötigt werden. Der Hauptsitz des technologischen Marktführers ist in Töging (Oberbayern, Kreis Altötting). Darüber hinaus verfügt ViscoTec über Niederlassungen in den USA, in China, Singapur, Indien und Frankreich und beschäftigt weltweit rund 290 Mitarbeiter:innen.

Pressekontakt:

**Felix Gruber, Business Development Single Use**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-235

E-Mail: felix.gruber@viscotec.de · www.puredyne.com

**Elisabeth Naderer, Marketing**

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH

Amperstraße 13, D-84513 Töging a. Inn

Telefon +49 8631 9274-447

E-Mail: elisabeth.naderer@viscotec.de · www.viscotec.de